



grupa ism sp. j.

85-458 Bydgoszcz  
ul. Wiejska 2  
NIP: 9671259008

tel. +48 52 522 20 01  
fax +48 52 569 19 60  
e-mail info@ism.com.pl

www.uszczelki-centrum.pl

Bydgoszcz, dnia 28-11-2021

## Specyfikacja materiałowa

Uszczelka samoprzylepna 40ShA wzmocniona - sku: ISM-03-018XX

Materiał: Guma komórkowa EPDM - RGH0335

Właściwość	Standard	Wartość	Jednostka
Klasyfikacja ASTM D1056-14	2A1 B3 CM		
Gęstość	ASTM D3575	75-105	kg/m <sup>3</sup>
Odształcenie przy ściskaniu (25%)	ASTM D1056	10-35	kPa
Odształcenie przy ściskaniu (50%)	ASTM D1056	60-80	kPa
Współczynnik odkształcenia (25%/22h/23°C) - po 24 godzinach	ASTM D1056	10-15	%
Współczynnik odkształcenia (50%/22h/23°C.) - po 24 godzinach	ASTM D1056	20-40	%
Kurczliwość (22h/70°C)	ASTM D573	10-15	%
Twardość		35-45	Shore
Rozciągliwość	ASTM D412	180-220	%
Zakres temperatur użytkowych		-30 dp +80	°C
Zakres temperatur krótkotrwałych		do +90	°C
Chłonność wody (maksymalna zmiana wagowa próbki)	ASTM D1056	1-3	%
Próba palności (dla próbki o grubości pow. 3mm)	FMVSS302	zaliczona	
Próba palności (dla próbki o grubości pow. 12mm)	UL94 HBF	zaliczona	
Ochrona środowiska		Materiał wolny od CFC, HCFC, halogenków	

## Materiał: Dwustronna taśma aktylowa zbrojona - RGH2493

Taśma (błona) klejowa produkowana jest w oparciu o polieterosulfon (PES) oraz polioctan winylu (PVA) w formie warstwy na papierze separacyjnym powlekanym PE.

Charakteryzuje się bardzo dużą przylepnością początkową i wysoką adhezją do podłoży i materiałów typu pianki PE, PP i EPDM.

Podkład	taśma PES/PVA
Taśma separacyjna	żółta 90g/m <sup>2</sup>
Gramatura kleju	90g/m <sup>2</sup>
Warstwa kleju	0,1mm
Zakres temperatur	-40 do +90°C
Siła klejenia	min 18N/25mm - czas kontaktu 1 godzina

Wskazówki dotyczące aplikacji uszczelki samoprzylepnej 40ShA wzmocnionej

- powierzchnia na którą naklejana jest uszczelka powinna być czysta to znaczy bez kurzu, wody, tłuszczu, olejów, smarów i środków antyadhezyjnych,
- temperatura nie powinna być niższa punkt rosy otaczającego powietrza,
- im temperatura błony klejowej jest wyższa tym lepsze właściwości klejące, zwilżanie kleju i a tym samym natychmiastowa przyczepność,
- aby zapewnić optymalne mocowanie uszczelki należy zwrócić uwagę na docisk, temperaturę i prędkość naklejania.

## Uwagi

Powyższe dane są wartościami średnimi i są traktowane jako wytyczne dla kontroli jakości na etapie produkcji. Dokładamy maksymalnych starań aby prezentowane dane były aktualne.

Zalecamy dokonania własnej oceny materiału przez odbiorcę, w celu sprawdzenia przydatności materiału do danego zastosowania.

Wszelkie dodatkowe atesty realizowane są w wyznaczonych akredytowanych laboratoriach na zlecenie i koszt odbiorcy końcowego.